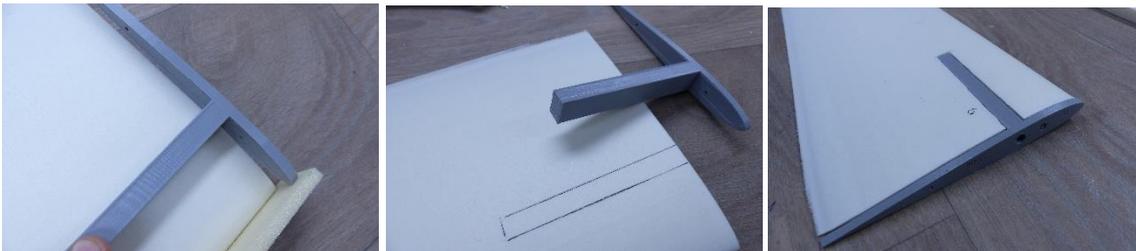


Aile Pixel 2025



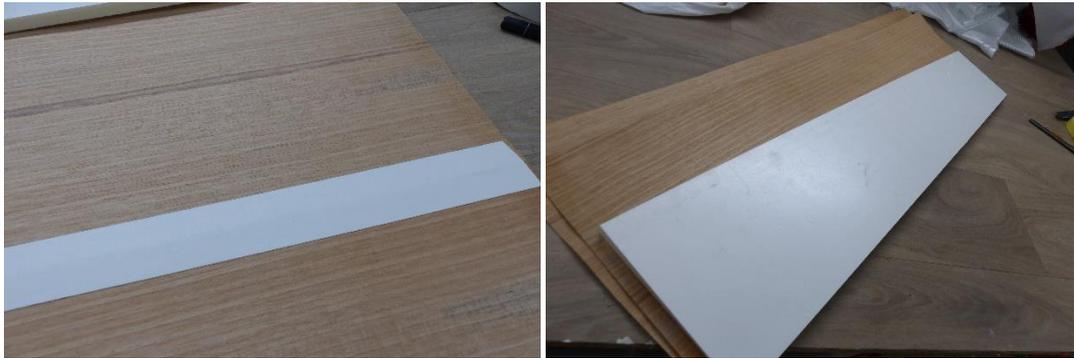
Afin de faciliter la construction d'une aile de Pixel en extrudé coffré, nous proposons une solution technique : rapporter une nervure d'emplanture qui inclue le pion d'incidence, le perçage du crocher de fixation des ailes et la boîte à clef d'aile qui donne le dièdre et le bon alignement des emplantures



Pour inclure cette nervure, il faut la positionner au dessus de l'emplanture et tracer le contour de la boîte à clef, que l'on évide au cutter. Le collage de la nervure se fait à la colle PU.



Les coffrages en bois 6/10 sont reliés entre eux par le bord d'attaque. Pour avoir la bonne taille de ces coffrages, on se sert des dépouilles comme gabarit.



Les effort en emplanture seront repris par les coupons de fibre de verre , intrados et extrados de l'aile.

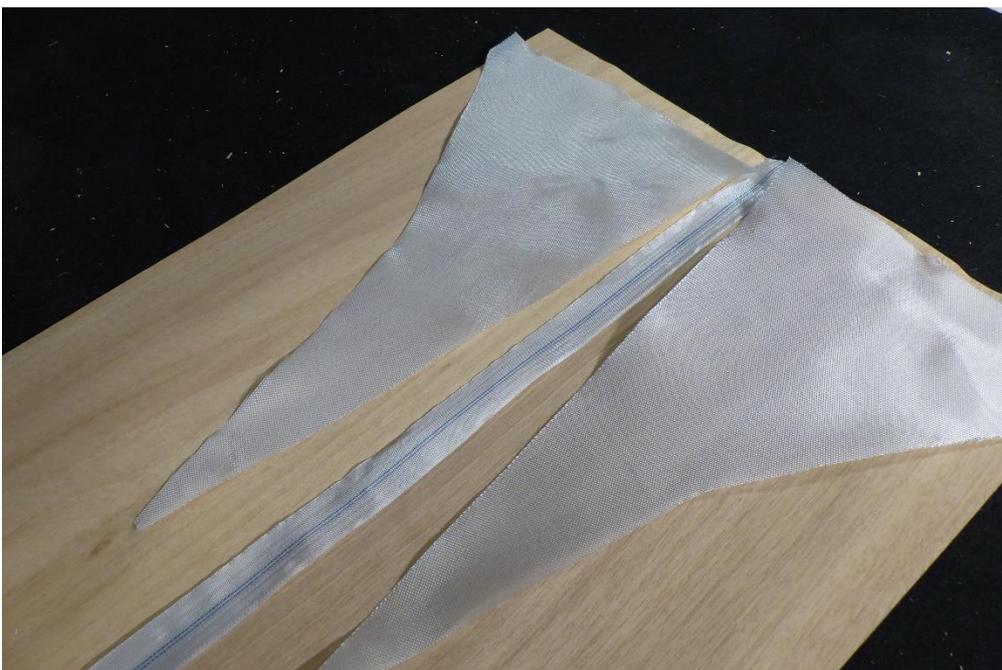
Les dépouilles des ailes , avant le coffrage, doivent être protégées par du film étirable ou du film alimentaire.



Le bord de fuite de l'aile est recoupé avec un cutter et la nervure est protégée par un adhésif papier



Les renforts des ailes sont positionnées sur les coffrages au niveau des emplantures et du bord d'attaque avec le ruban verre de 20mm



La colle PU est appliquée avec une spatule, bien penser à mettre des gants !

La colle PU imprègne parfaitement la fibre mais le temps est compté, il faut travailler vite.



Une fois la colle étalée, les noyaux sont mis dans les dépouilles



Pour presser le tout, 6 serre joints entre 2 planches



La colle PU s'expande au séchage, c'est pourquoi il faut bien protéger les éléments qui ne doivent pas être collés

Le premier travail de finition va consister à poncer l'emplanture des ailes avec une cale bien plane





L'extrémité des l'aile est coupée en biseau pour recevoir le saumon balsa



Le collage se fait également à la colle PU



Un gros ponçage général et les ailes sont faites !

Pour un entoilage en vinyle , il est conseillé de terminer le ponçage avec un grain 400 et de bien dépoussiérer.

Cette technique de fabrication est simple, accessible à tous et ne demande que peu d'outillage.